



Organismo di valutazione e verifica della costanza della prestazione  
Notificato CE 0925 - (Regolamento UE n. 305/2011)

Sede legale e operativa:  
72017 OSTUNI (BR) - Via dell'Industria, n. 6 - Zona Industriale  
www.tecnoprove.it - E-mail: organismocpr@tecnoprove.it  
Tel. 0831/330284 - 0831/304492 - 0831/304578  
Fax 0831/306315 - 0831/304493

TECHOPROVE S.R.L.  
P.IVA n. 01463240745  
Cod. Fisc. 00425790771  
Reg. Imp. di BR n. 00425790771  
Rep. Econ. Ann. 6/079  
Capitale Sociale 28000,00 EURO

## CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE DI FABBRICA 0925 CPR AC b n. 48/2016

In conformità al Regolamento 305/2011 UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011, (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato è riferito al prodotto da costruzione:

### ESECUZIONE DI STRUTTURE IN ACCIAIO E DI ALLUMINIO

Parametri: vedi allegato vedi allegato  
*Livelli* *Classi*

Metodo di marcatura: Metodo 3a, 3b

Descrizione del prodotto: Carpenteria Metallica in acciaio

**fabbricato**

Produttore: SAGGESE S.P.A Produttore  
*Nome cognome* *Qualifica*

Indirizzo: VIA P. D'ARAGONA, 15 - 84014 NOCERA INFERIORE (SA)

**e fabbricato nello stabilimento di produzione**

Stabilimento di produzione SAGGESE S.P.A VIA DELLE INDUSTRIE N.21 84084  
*Denominazione* *Luogo*  
FISCIANO (SA)

Questo Certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione e le prestazioni descritte nell'Appendice ZA della norma

**EN 1090-1:2009+A1:2011**  
*norma*

nell'ambito del sistema 2+ sono applicate e che

**Il controllo di produzione di fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti definiti sopra.**

Questo certificato è stato emesso per la prima volta in data 20/07/2016 e ha validità sino a che i metodi di prova e/o requisiti del controllo di produzione di fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambiano, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

EMISSIONE CORRENTE

16/03/2021

Responsabile dell'Organismo di Certificazione:

Dott. Ing. Salvatore Molentino

Direttore Tecnico  
*Qualifica*

0925 CPR AC b n. 48/2016 Rev. 1